

Aislante

- Espuma rígida de poliuretano
- Densidad de espuma: 38-40 kg/mh°C
- Conductividad térmica $\lambda=0,02$ kcal/mh°C

Panel con clasificación en prueba de reacción al fuego:M2

Acabados

El panel DC-SYSTEM ofrece una gran versatilidad en cuanto a acabados ya que se puede combinar cualquiera de los siguientes acabados en cada cara:

- Chapa Prelacada (25 μ m)
- Chapa Plastisol (200 μ m)
- Acero galvanizado
- Acero inoxidable AISI304 y AISI316
- Poliester
- Madera antihumedad

Dimensiones

Ancho: 1.200 mm.

Longitud: Hasta 12 m.

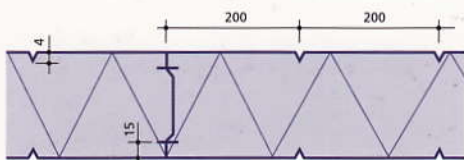
Espesores: 60, 80, 100, 125, 150, 175 y 200 mm.

Panel sandwich de poliuretano inyectado, con junta seca machihembrada y sistema de cierre con ganchos excéntricos de acero galvanizado.

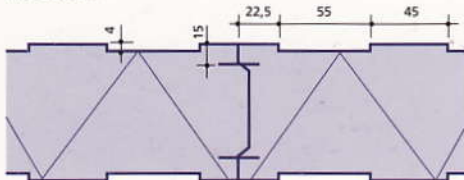
Ofrece una excelente estanqueidad y facilita el control de la temperatura y la humedad, con lo cual se satisfacen los requisitos indispensables de las industrias agroalimentarias.

Perfilados

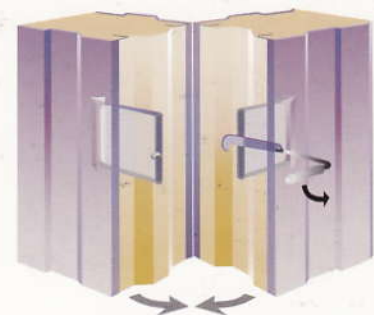
Trapezoidal



Normal



Cierres excéntricos embutidos en la espuma



Propiedades Técnicas

Propiedad	Valores obtenidos	Tolerancia UNE 41950
Densidad aparente del núcleo	39,609 kg/m ³	≥38
Resistencia a tracción perpendicular las capas de cobertura	0,137 N/mm ²	≥0,10
Módulo elástico a tracción	6,288 N/mm ²	≥3
Adherencia de cara del panel sometida a esfuerzos de compresión	0,185 N/mm ²	≥0,09
Resistencia a compresión al 10% de deformación perpendicular	0,207 N/mm ²	≥0,10
Módulo elástico a compresión	3,784 N/mm ²	≥3
Resistencia a esfuerzo cortante	0,103 N/mm ²	≥0,10
Estabilidad dimensional	Longitud	0% mm
	Anchura	0% mm
	Espesor	0% mm
Absorción de agua a corto plazo por inmersión parcial	0,109 Kg/mm ²	≤0,55
Coefficiente de conductividad térmica de la espuma	0,024 W/mK	≤0,025

* Ensayos realizados en el Instituto de Ciencias de la Construcción Eduardo Torroja de acuerdo a UNE 41950

Valores K

ESPESOR mm.	PESO kg/m ²	K W/m ² K	K Kcal/m ² h°C
60	11,8	0,393	0,338
80	12,5	0,296	0,255
100	13,2	0,237	0,204
125	14,1	0,190	0,164
150	15,0	0,159	0,137
175	15,8	0,136	0,117
200	16,7	0,119	0,103

Cuadro de Cargas

ESPESOR	200	175	150	125	100	80	60
2,0	5,62	4,94	4,21	3,54	2,81	2,25	1,69
2,5	3,76	3,26	2,81	2,30	1,85	1,52	1,12
3,0	3,76	3,26	2,81	2,30	1,85	1,52	1,12
	3,61	3,16	2,72	2,26	1,80	1,45	1,09
3,5	3,20	2,81	2,42	2,14	1,63	1,29	0,96
	2,65	2,88	1,98	1,66	1,33	1,06	0,80
4,0	2,81	2,47	2,14	1,74	1,41	1,12	0,84
	2,03	1,78	1,53	1,27	1,02	0,82	0,62
4,5	2,47	2,19	1,85	1,57	1,24	1,01	0,73
	1,61	1,40	1,20	1,01	0,80	0,65	0,49
5,0	2,25	1,97	1,69	1,41	1,12	0,90	0,67
	1,30	1,14	0,98	0,82	0,65	0,52	0,39
5,5	2,02	1,80	1,52	1,29	1,01	0,84	0,62
	1,07	0,94	0,82	0,66	0,53	0,42	0,33
6,0	1,82	1,60	1,27	1,14	0,91	0,71	
	0,91	0,80	0,68	0,57	0,46	0,35	
6,5	1,53	1,33	1,17	0,98	0,78		
	0,76	0,66	0,58	0,49	0,39		
7,0	1,33	1,17	1,01	0,84			
	0,66	0,58	0,50	0,42			
7,5	1,17	1,01	0,88				
	0,58	0,50	0,44				
8,0	1,01	0,88					
	0,50	0,44					

El valor superior vale para los perfiles trapeziales.
El valor inferior, para los perfiles normales.
Los valores dados se refieren a Kn/m².
Para una flecha inferior a 1:200 de la separación entre apoyos.

Dimensiones Termográficas

